

NEU: Der Werkzeughalter mit Zentrierauge

Aus der GSR-Ideenschmiede

Liebe Kunden,

in unserem 9. Newsletter möchten wir Ihnen eine Produktneuheit aus unserer GSR-Ideenschmiede vorstellen:

Den Werkzeughalter mit Zentrierauge.

Zugegeben, Werkzeughalter mit Knarre gibt es schon seit jeher. Aber was ist an dieser GSR-Produktinnovation anders?

[Präzision steckt im Detail](#). Auch bei diesem Werkzeughalter bleiben wir unserem Unternehmensmotto treu.

Unser Lösungsansatz - ein im Werkzeughalter versenktes Zentrierauge, das dem Anwender das korrekte Ausrichten des Gewindebohrers erleichtert. Somit wird ein besseres Schneidergebnis erzielt.

Bei den Standardlängen und bei den überlangen Werkzeughaltern mit Ratsche können Sie künftig wählen, ob Sie die neue Variante bevorzugen. Bitte blättern Sie weiter, um ergänzende Informationen zum Werkzeughalter mit Zentrierauge zu erhalten.

Wir wünschen Ihnen viel Spaß bei der Lektüre und stehen Ihnen für Fragen und Anregungen zur Verfügung!

Das GSR-Team



▶ WERKZEUGHALTER MIT KNARRE

Allgemeines zum Werkzeughalter mit Knarre

Wie alle anderen Werkzeughalter aus unserem Sortiment verfügt unsere GSR-Produktinnovation über eine umschaltbare Knarre (auch unter dem Begriff Ratsche bekannt) und gehört zu der Gruppe der Haltewerkzeuge. Diese Werkzeughalter sind für die Aufnahme von allen Gewindebohrern mit Vierkantschaft geeignet. Die verstellbaren und gehärteten Spannbacken ermöglichen die Aufnahme unterschiedlicher Vierkantgrößen.

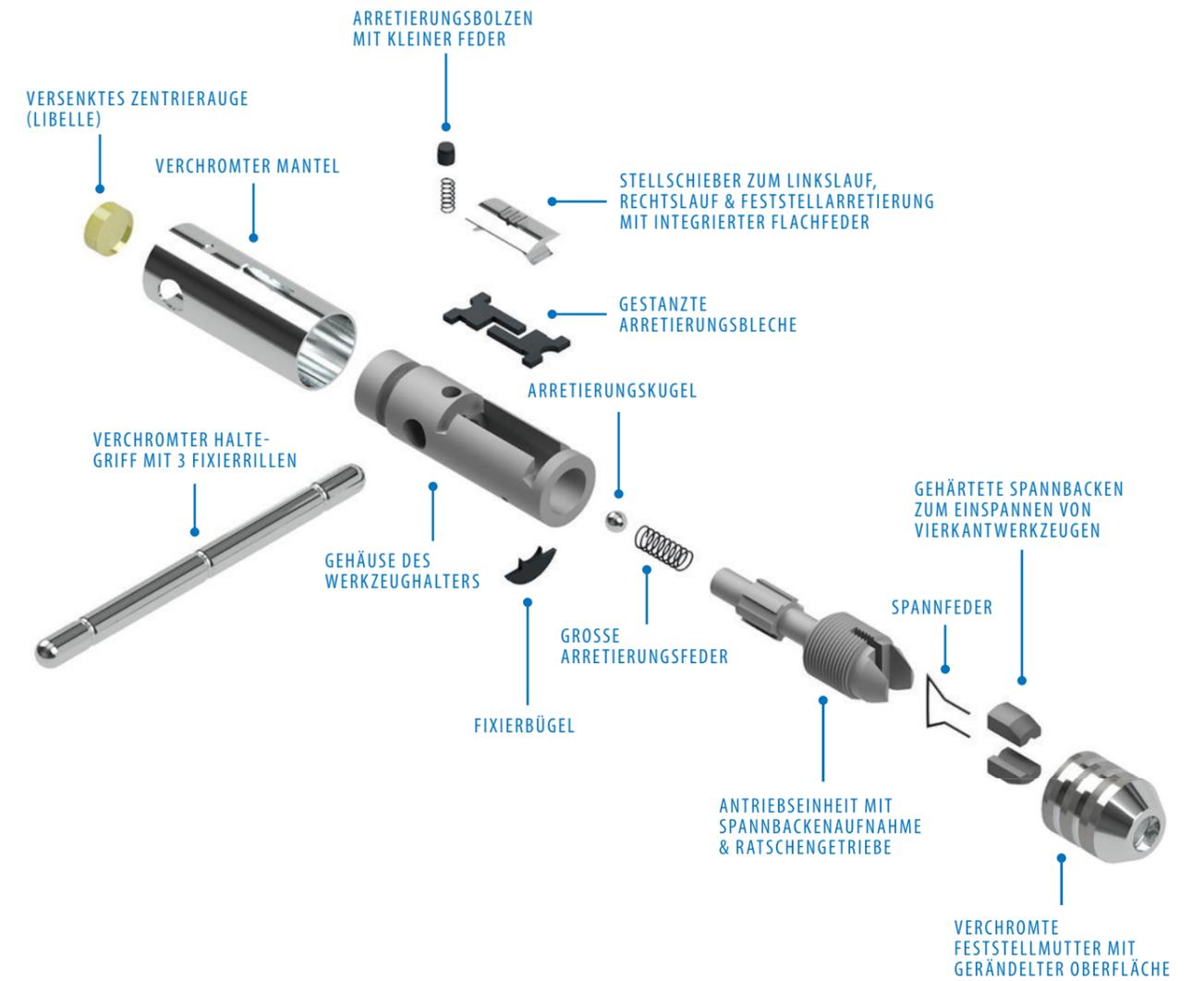
Darüber hinaus sind diese parallel spanend und auswechselbar. Der Körper des Werkzeughalters ist nahtlos aus Stahl gefertigt und verchromt.

Der eingesetzte und belastbare Quergriff ist in beide Richtungen verstellbar und besitzt drei eingekerbte Rillen, sodass der Werkzeughalter selbst an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar ist. Das Spannfutter sowie der Werkzeugkopf weisen eine runde und gerändelte Grifffläche auf. Diese ermöglicht eine noch bessere Griffbarkeit des Werkzeughalters. Die Innovation des Werkzeughalters verbirgt sich jedoch im Werkzeugkopf. Ein versenktes Zentrierauge ermöglicht das vereinfachte Ausrichten des gesamten Haltewerkzeuges und garantiert wiederum ein sauberes Schneidergebnis.

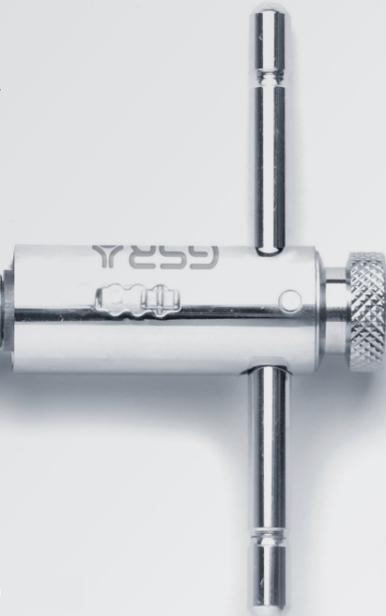
Unser Werkzeughalter mit Ratsche und integriertem Zentrierauge ist nicht nur zum Gewindeschneiden geeignet. Alle Werkzeuge mit Vierkantschaft lassen sich sicher einspannen.

▶ EXPLOSIONSZEICHNUNG

Werkzeughalter mit Ratsche und Zentrierauge



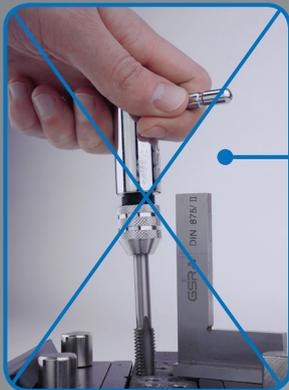
WERKZEUGHALTER MIT KNARRE
geeignet für Gewindebohrer mit Vierkantschaft



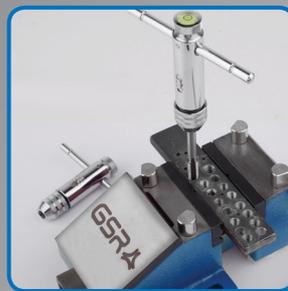
Größe	Geeignet für	Gesamtlänge	Art.-Nr.
Nr. 1	M3 - M10	85	00612120
Nr. 2	M5 - M12	100	00612130
Lange Ausführung			
Nr. 10	M3 - M10	250	00614120
Nr. 20	M5 - M12	300	00614130

Neue Anwendung mit dem Werkzeughalter

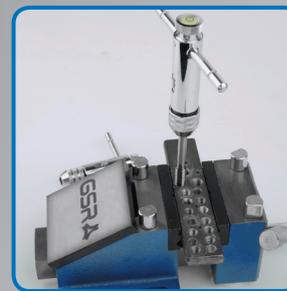
Anhand der folgenden Fotostrecke zeigen wir Ihnen die richtige Anwendung des Werkzeughalters mit Zentrierauge.



Schneiden Sie Ihr Gewinde immer noch schief?



1. Gewinde leicht anschneiden



2. Vorsichtig drehen und Zentrierauge ausrichten



3. Libellenblase mittig ausrichten



4. Gewinde schneiden

Zukunftssicherung durch Ausbildung

Auch kaufmännische Auszubildende werden regelmäßig in der praktischen Anwendung unserer Werkzeuge geschult.

Sie sichern die Weiterentwicklung des Unternehmens und stehen Ihnen künftig für eine kompetente Beratung zur Verfügung.



WWW.GSR-GERMANY.DE

GSR 

Industriegebiet Blaffertsberg Schmiedestraße 4 42899 Remscheid Fon 02191 / 5833 Fax 02191 / 52769 Mail info@gsr-germany.de

Präzision steckt im Detail. Seit 1889.

GEWINDESCHNEIDWERKZEUGE
Gustav Stursberg